

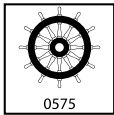
Temacoat GPL-S Primer

APIBŪDINIMAS

Dvikomponentis storasluoksnis epoksidinis gruntas su poliamidiniu kietikliu ir cinko fosfatu.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Leidžia greitai dengti kitą sluoksnį, naudojamas trinties bei chemikalų veikiamiems paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis sluoksnis. Ypač gerai sukimba su plieniniais, cinkuotais ir aliumininiais paviršiais, todėl yra universalus ir gali būti įvairiai naudojamas.
- Naudojant specialų kietiklį kietėja net esant minusinei temperatūrai, o viršutinį sluoksnį galima dengti po ilgesnio laikotarpio.
- Turi Jūrinės įrangos direktyvos (MED) sertifikata Nr. EUF129-19002494-MED ir tinka laivų vidui.
- Galima spalvinti įvairiomis spalvomis, todėl žymiai padidėja dengimo sistemos dengiamoji geba.
- Galima naudoti kaip tarpinį cinko prisotintų epoksidinių ir cinko turinčių silikatinų dažų sluoksnį.
- Galima greitai dengti kitą sluoksnį.
- Atsparus nuotekoms dengiant du 125 µm storio sluoksnius.
- Aprobomas Vokietijos geležinkelių bendrovės „Deutsche Bahn“ pagal TL 918300, 3 p., kaip traukiniams tinkamas naudoti tirpiklinis epoksidinis gruntas.
- Tinka tiltams, krovininei technikai, kranams, plieniniams stiebams, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms, įvairiai technikai ir įrangai.



TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis 55±2 proc. (ISO 3233).
(proc.)

Sausojo likučio masės dalis 68±2 proc.
(proc.)

Tankis 1,3–1,4 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis

Bazė	4 tūrio dalys	„Temacoat GPL-S Primer“
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5600 arba 008 5605 (greitai veikiantis)
Bazė	5 tūrio dalys	„Temacoat GPL-S Primer“
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5610

Mišinio tinkamumo trukmė 4 val. naudojant kietiklį 008 5600 arba 008 5602 (esant +23 °C temperatūrai).
2 val. naudojant kietiklį 008 5605 (esant +23 °C temperatūrai).

4 val. naudojant kietiklį 008 5610 (esant +23 °C temperatūrai).
6 val. naudojant kietiklį 008 5610 (esant 0 °C temperatūrai).

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išėiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išėiga
šlapios	sausos	
110µm	60µm	9.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

Temacoat GPL-S Primer

Reali išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei nelygumo.

Pastaba! Danga turi būti dengiama ir patikrinta pagal standartą 12944-7, jei gaminio duomenų lape nenurodyta kitaip. Per didelis dangos storis gali lemti dangos trūkinėjimą, raukšlėjimąsi, ilgesnę džiūvimo trukmę, minkštumą, mažesnę atsparumą chemikalams, blizgumo nuokrypį, prastesnę sukibimą ir silpnesnę dangos sluoksnių tarpusavio sąveiką. Jei gaminyje naudojamas kitaip, nei nurodo standartas, reikalingas raštiškas kompanijos „Tikkurila“ sutikimas.

Džiūvimo trukmė

Kietiklis 008 5600 arba 008 5605						
Sausos dangos storis 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulкės po	su kietikliu 008 5600	4 val.	2 val.	1 val.	30 min.	15 min.
	su kietikliu 008 5605	3 val.	1½ val.	45 min.	30 min.	12 min.
Galima liesti po	su kietikliu 008 5600	16 val.	8 val.	4 val.	2½ val.	1 val.
	su kietikliu 008 5605	12 val.	6 val.	3 val.	1½ val.	30 min.
Galima dengti kitą epoksidinės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	16 val.	6 val.	4 val.	2 val.	45 min.
	su kietikliu 008 5605	12 val.	5 val.	3 val.	1½ val.	30 min.
Galima dengti kitą poliuretalinės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	24 val.	8 val.	5 val.	2 val.	1 val.
	su kietikliu 008 5605	16 val.	6 val.	4 val.	1½ val.	45 min.
Galima dengti kitą sluoksnį nenušlifavus vėliausiai po 6 mėnesių						

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksniu storio, temperatūros, santykinio oro drėgumo ir vėdinimo.

Blizgumas

Matinis.

Spalva

Grunto spalvynas „Temaspeed“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“. Naudojant kietiklį 008 5610 spalvos gali šiek tiek neatitikti spalvų pavyzdžių.

Temacoat GPL-S Primer

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.</p> <p>Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.</p> <p>Nerūdijančio plieno paviršius. Pašiurkštinkite paviršių šlifluotuvu arba nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)</p> <p>Pastaba. Kietiklis 008 5610 naudojamas tik plieniniam arba gruntuotam paviršiui.</p>
Rekomenduojamas gruntas	<p>Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.</p>
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	<p>Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80.</p>
Dengimo sąlygos	<p>Naudojant kietiklį 008 5600,008 5602 arba 008 5605.</p> <p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip 0 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Esant mažesnei nei 0 °C temperatūrai dengti negalima, nes ant dengiamo paviršiaus gali susidaryti ledas. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Naudojant kietiklį 008 5610.</p> <p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip -10 °C. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Ant dengiamo paviršiaus neturi būti ledo. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanių dangą.</p>
Komponentų maišymas	<p>Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinę maišyklę. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsus nevienodai, jos savybės bus prastesnės.</p>

Temacoat GPL-S Primer

Dengimas	Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 15 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,017", medžiagos slėgis 120–160 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą. Teptuką naudokite tik siauriems ploteliams dengti. Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.
Skiedikliai	Thinner 1031
Įrangos valymas	Thinner 1031
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 420 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 15 tūrio proc.) 480 g/l. Pagal direktyvą 2004/42/EB (subkategorija A/j) leistinas LOJ kiekis (nuo 2010 m.) 500 g/l.
SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS	Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius. Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminų kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliegame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.