

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS
**AJ1330/BB
 VANDENINIAI BALTI DAŽAI PLASTIKUI
 LAUKO DARBAMS**

Išleidimo data: 2013/07/2

Spalvos, blizgesys	AJ1330/BB Spalva - Balta 30 - blizgesio
Naudojimo sritys:	PVC langų rėmai, mediniai paviršiai; lauko darbams. Dažai pritaikyti tonavimo sistemoms.
Naudojimo būdas:	Užnešimas konvekciniu, oriniu, beoriu ar elektrostatiiniu purkštuvais, įranga tinkanti dirbti su vandeniniais produktais.
Maišymo procesas:	Paruoštas naudojimui.

Techniniai duomenys:

Nelakių medžiagų kiekis (%):	AJ1330/BB 45 ± 1
Tankis (kg/l):	AJ1330/BB 1.160 ± 0.030

Bendri duomenys

Džiūvimo laikas (120 g/m ² 20°C):	Nelimpa dulksės po 40 min Nelimpa liečiant po 2 val Šveitimas po 6 val Galima krauti po 24 valandų
Priverstinis džiovinimas oru (120 g/m ²)	Nėra pusrų po 20 min Karštas oras esant 40°C 2 val Vėsinimas 2 val
Sluoksniai:	Max 2
Rekomenduojamas kiekis (g/m ²):	Nuo 100 iki 200
Mišinio galiojimo laikas (mėn.)	15

AJ1330/BB - vienkomponenčiai vandeniniai matiniai balti dažai tinkami PVC plastiko langų rėmams bei mediniams paviršiams dengti (lauko darbams). Gali būti tonuojami pasirinkta spalva (RAL, NCS spalvynai). AJ1330/BB gali būti tonuojamas pridėdam XA2006/XX serijos pigmentų. Norint užtikrinti puikų išsiliejimą rekomenduojama truputį atskiesti vandeniu (iki 5 % max). Produktas pakankamai tiksotropiškas, todėl gali būti naudojamas vertikaliems paviršiams dažyti (max. 225 g/m² šliapios dangos storio). Produkto tirštumas gali šiek tiek pakisti, priklausomai nuo spalvos, tokiu atveju rekomenduojama dengti plonesniu sluoksniu.

Pagrindinės produkto savybės:

- Nėra blokavimo
- Nėra savaiminio užsidegimo rizikos
- Nesukelia paviršiaus plaušų
- Ilgaamžiškumas ir patvarumas lauke
- Paltus panaudojimo spektras

Plastiko rūšys

Tinkamas įvairiems PVC tipams dengti. Visada rekomenduojama atlikti testinius dažymus. Esant abejonėms rekomenduojama atlikti dažymo darbus gamykloje.

Dažomo paviršiaus paruošimas

Dažomas paviršius turi būti visiškai sausas ir švarus, būtina pašalinti riebalus naudojant skiediklį DT13. Rekomenduojamas sausus dangos storis mažiausiai 80 μm.

Naudojimo metodas

AJ1330/BB gali būti dengiamas naudojant įprastus purkštuvus (beorius, kombinuotus ir elektrostatiinius), svarbu kad įranga būtų pritaikyta vandeniniams produktams.

- Konvekcinis purkštuvai : purškimo galvutė diametras 2,5 – 3,0 mm, slėgis 3 – 4 atm.
- Beoris purkštuvai: purškimo galvutė diametras 11 – 13, medžiagos slėgis 90 120 atm.

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS**AJ1330/BB
VANDENINIAI BALTI DAŽAI PLASTIKUI
LAUKO DARBAMS**

Išleidimo data: 2013/07/2

- Kombinuotas purkštuvus: purškimo galvutė diametras 11 – 13 mm, medžiagos slėgis 90 – 120 atm, oro slėgis 1- 2 bar.

Purškimo įranga turi būti tvarkinga bei paruošta naudojimui. Nekokybiška įranga ar netinkamos sąlygos gali įtakoti galutiniam rezultatui bei dangos kokybei.

Džiovinimas

Vandeninius produktus džiovininti rekomenduojama ne žemesnėje nei 15°C temperatūroje ir santykinis drėgnumas neturi būti didesnis nei 60 %. Nesilaikant rekomenduojamų džiovinimo sąlygų, ilgėja džiūvimo trukmė bei susiformuoja ne tokia tvirta ir atspari plėvelė. Todėl, esant nepakankamoms džiūvimo sąlygoms, rekomenduojama džiovininti priverstiniu būdu, kuomet džiovinimo patalpa yra pakankamai sausa ir šilta (temperatūra 20-30°C).

Cheminis atsparumas ir priedai

Norint užtikrinti geresnį cheminį atsparumą, galima pridėti 0,5 - 1% priedo XA 4080/00 (prieš tai lėtai išmaišant su vandeniu santykiu 1:1). Gautą mišinį būtina iškart sunaudoti. Norint suteikti užtikrinti atsparumą dėvėjimuisi rekomenduojama įdėti priedų: 0,5 – 1 % XA4080/00 (prieš tai lėtai išmaišant su vandeniu santykiu 1:1). Gauta mišinio gyvybingumas 16 valandų, praėjus šiam laikotarpiui tęsiant dažymo darbus būtina iš naujo įdėti priedo.

Klijai, sandarinimo medžiagos, silikonai ir pakavimo medžiagos

Plastikinių langų padengtų AJ1330/BB stiklų sandarinimui rekomenduojamas neutralus silikonas. Bet kokios kitos sandarinimo medžiagos (PVC ar kitu pagrindu) gali įtakoti plėvelės kokybei. Acetitiniai silikonai užtikrina silpną sukibimą. Pakavimui polistirenas, plėvelė su burbuliukais ir plastikinės medžiagos iš PVC pagrindu netinka drelėms ir langų rėmams pakuoti. Išsiplėtęs polietilenas labiausiai tinkama medžiaga pakavimui.

Pastaba, norint užtikrinti tolygų spalvos padengimą ant plastiko rekomenduojama naudoti priedą nuo galimo produkto putojimo XA4059/00 (0,5%). Priedas padeda išvengti pigmentinių dėmių ar netolygaus spalvos padengimo problemų. Priedas puikiai išsimašo be mechaninio mikserio ir dedamas prieš produkto tonavimą pigmentais.

Krovimas

Gaminius padengtus vandeniniais dažais rekomenduojama krauti (pakuoti) mažiausiai 24 val. po dažymo. Pakavimui naudoti tinkamas pakavimo medžiagas ar priedus. Jeigu įmanoma, gaminius pakuoti vertikaliajoje padėtyje.

Bendros instrukcijos

Produktas turi būti laikomas patalpose, kur temperatūra ne mažesnė nei 5°C.

Vykstant dažymo darbams, dažomo paviršiaus bei aplinkos temperatūra turi būti ne žemesnė nei 15°C.

Dažų likučiai (nuplauto vandens likučiai) turi būti pašalinti remiantis galiojančiomis atliekų šalinimo taisyklėmis. Likučių nešalinti į kanalizaciją ar vandens telkinius.

Atsižvelgiant į platų medžiagų, naudojamų gaminant medinius gaminius asortimentą, kuomet keičiama sistema nuo tirpiklinio pagrindo dažų pereinama prie vandens pagrindo sistemos, visada patartina susisiekti su savo tiekėjais, kad jie patikrintu techninius įrenginius: ar jūsų įranga ir komponentai yra tinkami.