

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS
AT99/XX VANDENINIAI DAŽAI VIDAUS
 DARBAMS**

Išleidimo data: 2013/01/29

Spalvos, blizgesys	AT 99**/NN Neutralus 5,15, 30, 50 blizgesio AT 99**/BB Baltas 15, 30 50 blizgesio
Naudojimo sritys:	Plokščios detalės, paveikslų rėmai, baldai, grindjuostės, dailylentės
Naudojimo būdas:	Konvekciniu, oriniu, beoriu ar elektrostatiniu purkštuvais, įranga tinkanti dirbti su vandeniniais produktais.
Maišymo procesas:	Paruoštas naudojimui. Jeigu reikia skiesti geriamu vandeniu iki 5%

Techniniai duomenys:

Nelakių medžiagų kiekis (%):	AT99**/NN 29 ± 2 AT99**/BB 37 ± 2
Tankis (kg/l):	AT99**/NN 1.020 ± 0.030 AT99**/BB 1.150 ± 0.030
Klumpumas (DIN 4 / 20°C):	AT99**/NN 160" ± 1" AT99**/BB 210" ± 1"

Bendri duomenys

Džiūvimo laikas (120 g/m ² 20°C):	Nelimpa dulksės po 30' Nelimpa liečiant po 70' Galima krauti po 24 valandų
Sluoksniai:	1
Rekomenduojamas kiekis (g/m ²):	Nuo 120 iki 140
Mišinio galiojimo laikas (mėn.)	15

AT99**/XX - vienkomponenčiai vandeniniai dažai tinkami mediniams paviršiams dengti (vidaus darbams). Užtikrina puikų paviršiaus atsparumą įbrėžimams bei cheminėms medžiagoms.

Naudojimo metodas

AT99 **/XX gali būti tonuojamas XA4099/XX ir XA 2006/XX vandeninėmis pastomis, tūriniu santykiu 920/80 cc tamsios spalvos tonams, gaminant iš skaidrios bazės. Šviesius atspalvius, gaminant iš baltos bazės, rekomenduojama pridėti pastos max. 4 %, taip kaip nurodyta Wood Color Plus sistemoje.

Dažomo paviršiaus paruošimas

Dažomas paviršius pirma padengiamas vienu ar dviem sluoksniais vandeniniu ar poliesterio gruntu. Po to pilnai išdžiovinamas bei šlifuojamas.

Cheminis atsparumas ir priedai

Dažai AT99**/XX skirti dažyti medinius paviršius. Norint užtikrinti geresnį cheminį atsparumą, galima pridėti 0,5 - 1% priedo XA 4080/00 (prieš tai lėtai išmaišant su vandeniu santykiu 1:1). Gautą mišinį būtina iškart sunaudoti. Norint suteikti užtikrintą atsparumą dėvėjimuisi rekomenduojama įdėti priedų:

0,5 – 1 % XA4080/00 (prieš tai lėtai išmaišant su vandeniu santykiu 1:1)

3% priedo XA4095/00.

Priedus būtina sudėti eilės tvarka (kaip parašyta) ir lėtai maišant.

Džiovinimas

Vandeninius produktus džiovininti rekomenduojama ne žemesnėje nei 15°C temperatūroje ir santykinis drėgnumas neturi būti didesnis nei 85 %. Nesilaikant rekomenduojamų džiovinimo ribų, ilgėja džiūvimo

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS**AT99**/XX VANDENINIAI DAŽAI VIDAUS
DARBAMS**

Išleidimo data: 2013/01/29

trukmė bei susiformuoja ne tokia tvirta ir atspari plėvelė. Todėl visuomet rekomenduojama džiovinti priverstiniu būdu, kuomet džiovinimo patalpa yra pakankamai sausa ir šilta (temperatūra 20-30°C).

Krovimas

Gaminius padengtus vandeniniais dažais rekomenduojama krauti (pakuotis) mažiausiai 24 val. po dažymo. Pakavimui naudoti tinkamas pakavimo medžiagas ar priedus. Jeigu įmanoma, gaminius pakuoti vertikaloje padėtyje.

Bendros instrukcijos

Produktas turi būti laikomas patalpose, kur temperatūra ne mažesnė nei 5°C.

Vykstant dažymo darbams, dažomo paviršiaus bei aplinkos temperatūra turi būti ne žemesnė nei 15°C.

Dažų likučiai (nuplauto vandens likučiai) turi būti pašalinti remiantis galiojančiomis atliekų šalinimo taisyklėmis. Likučių nešalinti į kanalizaciją ar vandens telkinius.

Atsižvelgiant į platų medžiagų, naudojamų gaminant medinius gaminius asortimentą, kuomet keičiama sistema nuo tirpiklinio pagrindo dažų pereinama prie vandens pagrindo sistemos, visada patartina susisiekti su savo tiekėjais, kad jie patikrintu techninius įrenginius: ar jūsų įranga ir komponentai yra tinkami.