

Techninių duomenų lapas

Galioja vietoj ankstesnio leidinio 2009 02 19

AZ21**/XX	<i>Hydroplus</i> eksterjero vandeniniai tiksotropiniai dažai, lauko darbams
-----------	---

Vandeninio apsauginio beico AM0546/XX (galimos spalvos 51, 66, 80, 84, 85, 88, 89, 90, 94, 95) ir vandeninių dažų AZ21XX/89,95 (minimalus storis: 300 mikronų šlapios dangos) sistema - buvo apdovanotas sertifikavimo įstaigos CATAS WKI PREMIUM remiantis medienos mokslinių tyrimų ir plėtros institutų CATAS (Italija) ir Fraunhofer Wilhelm-Klauditz-Institut WKI (Vokietija). Šis apdovanojimas patvirtina, kad minėta sistema atitinka Europos standarto UNI EN 927-2 reikalavimus bei papildomus reikalavimus dėl techninės specifikacijos, priimtos pagal CATAS WKI PREMIUM dangų sistemos lauko darbams.

Versijos ir spalvos:	AZ2120/00 20 blizganti, skaidri AZ2120/85 20 blizganti, maumedis AZ2120/89 20 blizganti, tikmedžio AZ2120/95 30 blizganti, tamsus riešutmedis AZ2130/00 30 blizganti, skaidri AZ2130/85 30 blizganti, maumedžio AZ2130/89 30 blizganti, tikmedžio AZ2130/92 30 blizganti, riešutmedis AZ2120/93 30 blizganti, šviesus riešutmedis AZ2130/95 30 blizganti, tamsus riešutmedis AZ2145/85 45 blizganti, maumedžio AZ2160/85 60 blizganti, maumedžio
Naudojimo sritis:	Durys bei langų rėmai ir bet kurios kitos medinės lauke esančios detalės.
Naudojimo būdas:	Purškiamo (įprastas purškimas, pneumatinio maišymo įrenginys, beoris ir elektrostatinis purškimas; įranga turi būti tinkama naudoti su vandens pagrindo produktais).
Skiedimas:	Paruoštas naudoti. Jeigu reikia atskiesti, 5–10% Skiediklis - geriamas vanduo.

Techniniai duomenys

Kietųjų dalelių turinys (%):	42 ± 1
Specifinė masė (kg/l):	1,030 ± 0,020

Bendros savybės

Džiovinimo laikas (200 µm, kai temperatūra 20°C):	Potėpio džiovinimo laikas: 4 valandos Visas išdžiovinimas: 8 valandos Krovimas: po 24 valandų Papildomos dangos uždėjimas: po 4 – 5 valandų
Džiovinimas suslėgtu oru (200 µm, temperatūra 30°C):	Pilnas išdžiovinimas: 150-180 minučių Krovimas: išėmus iš orkaitės Šlifavimas: po 16 valandų Papildomos dangos uždėjimas: po 16 valandų
Užtepimo svoris vieno sluoksnio (µm, šlapias):	Nuo 150 iki 300
Sluoksnių skaičius:	Daugiausia 2

Laikas tarp sluoksnių darymo:	24 valandos
Sklaida (m ² /kg):	Nuo 2 iki 4 priklausomai nuo naudojamos sistemos
Laikymo laikas (mėnesiai):	15

AZ21**/XX – tai vandeniniai dažai, kurie paviršiams suteikia didelį elastingumą ir patvarumą, dėl kurių jie puikiai tinka apsaugoti lauke esantiems medienos gaminiams, taip pat puikus drėgmės sugeriamumas bei paprastas naudojimas. AZ21**/XX danga specialiai sukurta pramoniniam naudojimui, jai būdingas puikus išsiliejimas, didelis takumas, skaidrumas ir atsparumas vandeniui. Puikioms savybėms išgauti, nebūtina naudoti jokių priedų.

Be visų akivaizdžių privalumų darbo vietos ekologiškumo ir dirbančiųjų sveikatos požiūriu, produktui būdingos tokios išskirtinės savybės:

- **Pritaikymo universalumas:** AZ21**/XX būdingas aukštas tiksotropiškumas, todėl ją galima naudoti tiek ant horizontalių, tiek ant vertikalinių paviršių, taip pat pramoninėms ir nepramoninėms sistemoms.
- **Apsauga nuo ultravioletinių spindulių poveikio:** AZ21**/XX danga elastinga. Specialūs dangoje esantys ultravioletinių spindulių absorbentai saugo medieną nuo ultravioletinių spindulių poveikio.
- Nesulimpa.
- Greitai džiūsta.
- Nėra savaiminio užsidegimo pavojaus.
- Medieną nebrinksta, net jeigu sluoksniai dedami vienas po kito.
- Puikiai prikimba prie ankstesnio dangos sluoksnio.

Paviršiaus paruošimas

Hydroplus AZ21**/XX – skaidri paviršiaus danga, rekomenduojama dažyti mediniu paviršium, kurie prieš tai buvo padengti *Hydroplus* apsauginiu medienos beicu AM0546/XX arba AM0549/XX. Jeigu norite naudoti gruntą, rekomenduojame AM0473/00, kuri yra purškiamą arba AM0479/00, jeigu norite naudoti liejimo metodą.

Padengimo sistema

Purškiant (įprastu būdu, pneumatine oro maišymo sistema, beoriu arba elektrostatinėmis būdais) horizontaliai arba vertikalčiai. AZ21**/XX turi būti atskiestas 3–10% geriamu vandeniu. Dangos storis:

- Vieno sluoksnio sistemos: vienas sluoksnis 275–300 µm, šlapias.
- Dviejų sluoksnių sistemos: antras sluoksnis dedamas po 24 valandų ir po šlifavimo. Jeigu naudojate šią sistemą, užklokite dvi dangas, kurių kiekvienos storis 15 µm, šlapios.

Padengimo priemonės:

• Įprastam pistoletui purkštuvui:	2,2–2,5 mm antgalis, slėgis: 3–4 barai
• Oriniams purkštuvams:	11–13 mm antgalis, slėgis: 80–110 barų, oro slėgis: 1–2 barai.
• Beoriams purkštuvams:	11–13 mm antgalis, medžiagos slėgis: 150–200 barų

- Pirminio purškimo pulverizatoriaus ir pirminio pašildymo įrenginio naudojimas (30–35°C) leidžia pasiekti puikių rezultatų srovės ir aukštos kokybės konsistencijos požiūriu.

Panaudotos priemonės iš karto nuplaunamos vandeniu. Jeigu būtina nuimti išdžiūvusi sluoksni, atmirkykite jį XA 4060 ir po 6–12 valandų nuplaukite vandeniu.

Džiovinimas

Vandeniniai produktai turi būti išdžiovinti ne žemesnėje nei 15°C kambario temperatūroje, kai santykinis oro drėgnumas neviršija 85%. Kad gaminys gerai išdžiūtų, rekomenduojame jį džiovinti suslėgtu sausu oru 28–30°C temperatūroje.

Bendros rekomendacijos

- Produktas laikomas patalpoje, kurios temperatūra yra nuo 5°C iki 35°C.
- Tik vieną kartą, karščiausiomis vasaros dienomis arba atogrąžų srityse, pridėkite į dangą nuo 3 iki 6% džiovinimo regulatoriaus XA4026, kuris suskystins dangą ir sulėtins jos džiūvimą.
- Jeigu paliktą atvirą dangą ketinate naudoti vėl po 5–10 dienų, rekomenduojame į visą skysčio turinį įpilti nuo 2 iki 4 % XA4017 modifikatoriaus, kuris neleis dangai sutirštėti, padidins jos takumą ir neleis pūti.
- Dengimo metu produkto, substrato ir patalpos temperatūra turi būti ne mažesnė nei 15°C. Susiformavusios žemesnėje nei 15°C temperatūroje plėvelės yra mažiau mechaniškai ir chemiškai atsparios už bendrai priimtus standartus.
- Dangos atliekos (plovimo vanduo, kameros vanduo, panaudota danga ir t. t.) išmetami laikantis vietos įstatymų. Draudžiama atliekas pilti į kanalizaciją.

Dėmesio! Natūralūs sakai

Daugelyje medienos rūšių, ypač spygliuočių (pušis, maumedis, duglasis ir elgė), gausu natūralių sakų kapiliaruose ir sakų kapšeliuose šakelių augimo vietose. Šių sakų neįmanoma nei išdžiovinti, nei užblokuoti dengiant dangas. Anksčiau ar vėliau, veikiami saulės ir aukštos temperatūros, sakai pradės sunktis į paviršių. Tačiau plėvelės kokybei jie įtakos neturi. Gadinamas tik estetiškas gaminio vaizdas.