

„WS-Plast-Dickschicht M 4200“

Termoplastiški akriliniai dažai

Savybės:

„WS-Plast-Dickschicht M 4200“ - tai aukštos kokybės, nuo korozijos apsaugantys vienkomponenčiai, termiškai plastiški akriliniai dažai, pagaminti specialiu akrilo dervų esterio rišančiųjų medžiagų pagrindu. Jie patikimai sukimba ir dengia visus plieninius, geležinius, nerūdijančio plieno, spalvotųjų metalų (taip pat ir aliuminio lydinių), cinkuotų metalų paviršius ir kietas PVC dangas be papildomo paruošimo. Naudojami 2-jų ar 3-jų sluoksnių antikorozinėse dažymo sistemose (Duplex-sistema - WS ZINK A 6005 + gruntas WS M4021 + WS-Plast-dažai M 4200). C2-C5M: žemyno oro - jūros oras, standartas EN ISO 12.944-5.

Tinka naudoti tik profesionalams!

Naudojimo tikslas:

„WS-Plast-Dickschicht M 4200“ tinka dažyti karštai cinkuotas apsaugines tvoras, vartus, balkonų turėklus, šviestuvus, latakus, plieno konstrukcijas bei neanoduoto aliuminio konstrukcijas, tokias, kaip stogeliai, vėliavų stiebai, fasadų apdailos detalės ir daug kt. Puikiausiai tinka remonto bei renovavimo darbams.

Atspalviai:

Didelis pasirinkimas standartinių atspalvių pagal RAL spalvų paletę. Galimi ypatingi atspalviai pagal RAL, NCS, nacionalinius ir tarptautinius standartus ar pavyzdžius. **Dėmesio!** Dėl sistemos sąlygojamų priešasčių kai kurie mėlynos, raudonos ir violetinės spalvos atspalviai nėra pakankamai atsparūs šviesai esant stipriai ultravioletinei spinduliuotei (kreidėjimas). Mes siūlome prieš naudojimą susisiekti su mūsų techniniais konsultantais. Techniškai negalima išvengti **atspalvių nukrypimų**. Todėl viename objekte reikia dirbti tik su tuo pačiu ir tos pačios partijos gaminiu.

Pagrindo paruošimas:

Pašalinti riebalus, tepalus, druskas, kitus nešvarumus tinkamomis priemonėmis. Karštai cinkuotas pagrindas turi būti švarus, nedulkėtas ir sausas, pašalinti drėgmės kondensato nešvarumus. Esant plokščioms dalims ir paviršiams iš aliuminio, reikia juos lengvai pašlifuoti ranka, mechanizuotai ar valyti smulkaus smėlio žemo slėgio srove pagal EN ISO 12944-4 standartą. Nuo necinkuoto plieno, esančio lauko sąlygomis, reikia gerai pašalinti rūdis ir 1 ar 2 kartus užtepti antikorozinio grunto „WS-Haftgrund M 4021“. Naudojant kitus gruntus reikia patikrinti, ar jie tinkami. Jei yra senų dažų sluoksnis, patikrinti sukibimą, pašalinti atsilupusius dažus, nuo aprūdijusių vietų pašalinti rūdis ir tose vietose užtepti gruntą „Haftgrund M 4021“.

Dengimo būdai: dažymas teptuku, voleliu, purkštuvu (orinis, beoris ir HVLP – aukšto ir žemo slėgio); elektrostatinis nustatymas apie 600 kΩ

Dažymo metodas	Galvutė	Slėgis	Skiediklis	Skiedimo santykis
Teptukas, volelis			MV 751	10 – 20 %
Orinis purkštuvus	2 mm	4 – 4,5 barai	MV 751	10 - 20%
Beoris purkštuvus	0,28 – 0,38 mm	> 150 barai	MV 751	Iki 15 %
Kombinuotas purkštuvus	0,28 – 0,33 mm	110 barai	MV 751	Iki 15 %
Elektrostatinis purkštuvus			MV 751	15 – 25 %

Naudojimas ir mažiausi 250 g/m², kai sausos plėvelės storis 80 μm (be dažymo nuostolių).

Tankis: apie 1,0 – 1,3 atsižvelgiant pagal atspalvį

Klumpumas: tiksotropiniai - tinkami dažymui ant vertikalų paviršių, nesudaro nubėgimų.

Džiūvimo laikai: dulkės nelimpa maždaug po 20 minučių; liesti galima maždaug po 2 valandų; visiškai išdžiūsta maždaug per 1-2 dienas; pakartotinai perdažyti galima mažiausiai po 2 - 24 valandų; džiovinimas dirbtiniu metodu galimas iki 55 °C.

Skiediklis: „WS-Plast-Verdünnung MV 751“.

Sandėliavimas: mažiausiai 1 metai vėsioje, sausose patalpose, kai originalios talpos yra uždarytos.

Pakuotė: 750 ml, (kai kurios spalvos); 2,5 ltr, 11 kg, 30 kg

Rekomenduojamos antikorozinės apsauginės sistemos plieno paviršiams, esant nepalankioms aplinkos sąlygoms (C2, C3, C4 ISO 12944 ir ISO 9223):

2-jų sluoksnių sistema	3-jų sluoksnių sistema
1. WS M 4021 - 80 μm	1. WS M 4021 - 80 μm
2. WS-Plast M 4200 - 80 μm	2. WS M 4021 EG - 80 μm
	3. WS-Plast M 4200 - 80 μm

Sveikatos ir darbų sauga:

Reikia atsižvelgti į REACH dėl pavojingų medžiagų. Potvarkis dėl pavojingų medžiagų: būtina žymėti. Norėdami žinoti, kaip elgtis su produktu ir kokie jo medžiagos specifiniai duomenys, reikalaukite EB saugos duomenų lapo.