

Material-Information

WS-Plast Storasluoksnė danga M 4200

Skysta elastinga danga, tiesiogiai sukimbanti su cinko ir aliuminio paviršiais.

Savybės:	WS-Plast Storo Sluoksni Danga M 4200 yra VC kopolimeras, kuris dėl savo ypatingos sudėties tiesiogiai sukimba su cinko ir aliuminio paviršiais, nereikalaujant išankstinio apdorojimo. Šviesai ir oro sąlygoms atsparūs pigmentai užtikrina stiprią ir ilgalaikę apsaugą net agresyviose aplinkose..
Pritaikymas:	M 4200 yra tinkama,pavyzdžiui, karšto cinkavimo aptvarų, vartų, balkonų, lempų, lietaus nuvedimo sistemų, plieno konstrukcijų, taip pat neanoduotų aliuminio komponentų,tokių kaip stogai, vėliavų stiebai, salių vartai ir fasadų apdailos,dažymui.
Spalvos:	Pagal standartines WS-PLAST spalvų paletes. Tačiau reikia atkreipti dėmesį, kad ryškiai raudonų ir mėlynų spalvų UV stabilumas yra ribotas ir jos gali išblukti per 2 metus.
Paviršiaus paruošimas:	M 4200 gali būti taikoma tiesiogiai ant cinko, aliuminio arba PVC paviršių, nereikalaujant specialaus išankstinio apdorojimo. Šlapios dangos storis turėtų būti ne mažesnis kaip 100 µm (sausos dangos storis apytiksliai 50-80 µm). Paviršius turi būti švarus, sausas, be riebalų ir dulkių. Daugiau informacijos galima rasti EN ISO 12944 dalyje 4. Nepadengtas cinku plienas, naudojamas lauke, turi būti kruopščiai nuvalytas nuo rūdžių, o dulkės turi būti pašalintos. Tada paviršius turi būti padengtas vienu ar dviem sluoksniais mūsų specialiu gruntu WS primer M 4021 , nes korozijos apsauga priklauso rūdžių pašalinimo kokybės. Vidaus sąlygoms specialaus antikorozinio grunto nereikia. Ši informacija patvirtina, kad tinkamai paruošus paviršių, WS-Plast danga užtikrina efektyvę ir ilgalaikę paviršių apsaugą nuo aplinkos veiksnių. Norėdami gauti daugiau informacijos apie šį produktą, galite apsilankyti oficialioje svetainėje.
Panaudojimas:	Medžiaga gali būti tepama naudojant teptuką, voleliu, tradiciniu arba beoro purškimu. <u>Teptuku:</u> _____ neskiedžiant <u>Oriniu purkštuvu:</u> 2.0 –2.5 mm skylė su maždaug.Su 3-4 bar slėgio padavimu, dadėti 15 % WS-Plast skiediklio max. <u>Peoris purkštuvu:</u> Įrangai, turinčiai 1:30 arba didesnę suspaudimo santykį, turi būti naudojama beoriu purškimu. Padavimo slėgis turi būti bent 4–5 barai. Purkštukas turėtų turėti maždaug 0,38–0,66 mm skersmenį. <u>Electrostatic:</u> WS-Plast M 4200 is adapted approx. 650 kOhm, and is therefore suitable for all common electrostatic plants.
Teorinė išeiga:	250g/m ² lauko sąlygomis.
Santykinė masė:	Apie. 1.1 – 1.3, priklausomai nuo atspalvio.
Lakumas:	Tiksotropinis, i.e. nenuvarva dažant veretikalius paviršius
Džiūvimo laikas:	Nelimpa dulkės: apie. 20 mins, nelimpa liečiant: apie. 2 valandas, pilnas džiūvimas: apie. 1-2 dienas, džiūvimas kameroje: apie. 30 min. prie 70 °C max.
Skiediklis:	WS-Plast Skiediklis MV 751. Kitų tiekėjų skiediklių negalima naudoti jokiais atvejais, kad nebūtų paveikta danga sukibimas su paviršiumi.
Laikymo sąlygos:	Mažiausiai 1 metai vėsiose, sausoje patalpoje, laikant uždaroje originalioje pakuotėje.
VBF kenksmingumo klasė:	A II
Blyksnio taškas:	Virš 21 °C
Darbas laikantis taisyklių dėl pavojingų darbo medžiagų.	Kenksmingas, sudėtyje yra ksylolo
Pakuotės:	Dėžutėje 10 x 750 ml, dėžutėje 6 x 2,5l, 11 kg skardinės, kibiras 30 kg. Specialios spalvos po 11 kg skardinės.

Weigel + Schmidt
Lackchemie GmbH

Hauptsitz
D-63791 Karlstein
Tel 0 61 88 - 95 75 - 0
Fax 0 61 88 - 95 75 30

Niederlassung
D-04159 Leipzig
Tel 03 41 - 461 23 70
Fax 03 41 - 461 23 72